

产品目录

TON™ 耐磨铝青铜

牌号	成分 %					性能			
	铝	铁	镍	锰	钴	硬度	伸长率	热导率	密度
	Al	Fe	Ni	Mn	Co	HB	%	W/m·K	g/cm ³
TON 20	10.8	3.5	--	--	--	190	12	58	7.45
TON 30	13.3	4.3	--	≤2.0	≤2.0	280	1	46	7.20
TON 35	14.5	4.0	--	≤2.0	≤2.0	340	0.5	40	7.06
TON 40	15.0	5.3	--	≤2.0	≤2.0	370	0.2	34	6.93
TON Q2	10.0	3.0	4.8	≤1.5	--	220	15	39	7.58
TON Q3	10.5	4.8	5.1	≤1.5	--	275	6	40	7.45

- (1)铜与合金元素的总含量大于99.5%；
(2)性能数据是在20°C(68°F)时的标准值。

材料特性：

高硬度，高强度，抗粘连，良好的减摩性，极佳的耐磨性，出色的耐腐蚀性，良好的抗氧化性能，良好的热传导性能。

典型应用：

分类	零件	适用牌号					
		TON 20	TON 30	TON 35	TON 40	TON Q2	TON Q3
注塑模具	耐磨板、滑块	√	√	--	--	√	√
	导套、斜顶、侧滑块	√	--	--	--	√	√
冲压模具	导滑块、导套	√	--	--	--	√	√
拉深模具	压料板、凹模、凸模	--	--	√	√	--	--
焊管成型	钛焊管成型轧辊	--	--	√	√	--	--
弯管模具	防皱板	√	--	--	--	--	√
	芯棒、球头	--	√	--	--	--	√
钢铁工业	压力板、轧机压下滑块	√	--	--	--	--	√
其他	阀、泵配件、液压衬套	√	--	--	--	√	√
	酸洗吊钩	√	--	--	--	--	--
	高强度夹具	√	√	--	--	√	√
	凸轮、齿轮、蜗轮	√	--	--	--	√	√

TON™ 高导铜合金

牌号	成分 %						性能			
	铍	钴	镍	硅	铬	锆	热导率	硬度	伸长率	密度
	Be	Co	Ni	Si	Cr	Zr	W/m·K	HB	%	g/cm ³
TON 100	1.9	0.4	--	--	--	--	107	370	5	8.25
TON 150	--	--	7.0	2.0	1.0	--	152	260	6	8.69
TON 200	--	--	2.4	0.6	0.5	--	212	200	12	8.71
C17500	0.6	2.6	--	--	--	--	208	220	12	8.61
C17510	0.4	--	1.8	--	--	--	208	220	12	8.77
C18150	--	--	--	--	1.0	0.2	323	150	16	8.89

- (1)铜与合金元素的总含量大于99.5%；
(2)性能数据是在20°C(68°F)时的标准值。

材料特性：

极佳的热传导和电传导性能，良好的机械强度和硬度，耐高温，高温下保持强度，极佳的热强性，耐磨损，耐腐蚀。

典型应用：

分类	零件	适用牌号					
		TON 100	TON 150	TON 200	C17500	C17510	C18150
注塑模具	型芯、型腔、镶件、顶针	√	√	√	--	--	--
	浇口套	√	√	√	√	√	--
热流道	热流道热嘴	√	√	√	√	√	√
吹塑模具	型腔、镶件、切坯口	√	√	√	--	--	--
低压铸造	黄铜低压铸造模具	--	√	√	√	√	√
压铸生产	冷室压铸柱塞头	√	√	√	√	√	√
电阻焊接	点焊、缝焊、凸焊、对焊电极	√	√	√	√	√	√
螺柱焊	螺柱焊夹头	--	√	√	√	√	√
其他	载流臂、载流轴	--	--	√	√	√	√
	电气开关、继电器配件	√	--	--	√	√	√
	焊条钳	--	--	√	√	√	√
	连铸结晶器铜模	--	--	√	√	√	√

※除上述材料外，我们还可供应多种不同标准的或特殊的铜合金材料。欢迎垂询！